

**ПОТАЙНЫЕ СТЕЖКИ С V- ИГЛАМИ**  
**ГРОЦ-БЕККЕРТ – САМОЕ СУЩЕСТВЕННОЕ**  
**ЧАСТО ЯВЛЯЕТСЯ НЕВИДИМЫМ**



Производство снаружи невидимого, потайного шва зачастую очень проблематично. Решающим аспектом здесь является, чтобы игла на стороне закрепления столько волокон ткани проколола, сколько понадобится для надёжного закрепления нити. Проколы и пропуски шва не должны допускаться.

Это требует точности в ведении ткани и иглы в машине. Важным и одно-временно самым слабым элементом такой машины, является игла. С одной стороны она должна быть очень тонкой, чтобы при прокалывании не вызвать никаких повреждений ткани или допустить появления извитых волокон на поверхности материала.

С другой стороны она должна быть очень твёрдой, чтобы точно и всегда в одной и той же позиции прокалывать. При этом она должна только с малейшим отклонением реагировать на боковое давление от натяжения нити, чтобы не повредить свою функцию. Такие требования являются противоречивыми.

## ДОСТОИНСТВА ИГЛ С ЧЕТЫРЁХГРАННЫМ СЕЧЕНИЕМ СТЕРЖНЯ (V-ИГЛАМИ)



### Поперечное сечение стержня иглы

С развитием игл Гроц-Беккерт с четырёхгранным стержнем (V-иглами) были открыты возможности сочетания стабильности иглы и щадящего обращения с материалом.

Четырёхгранный стержень обладает при одинаковой массе большей жёсткостью на изгиб, чем стандартная игла с круглым сечением.

### Способность выдержать экстремальные нагрузки

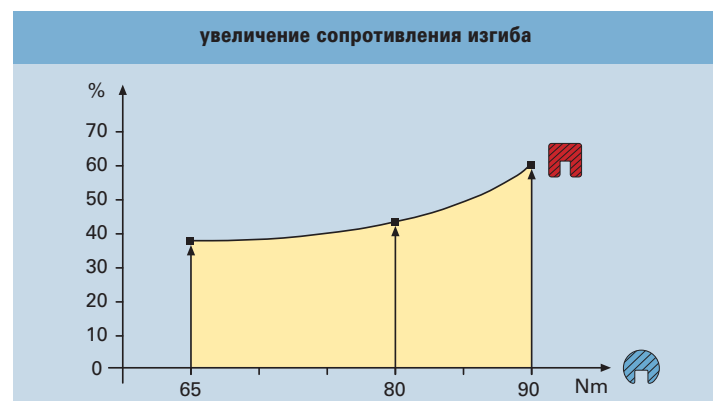
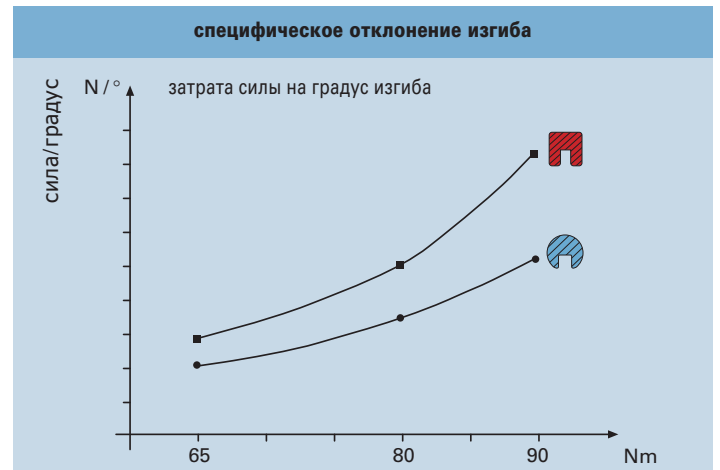
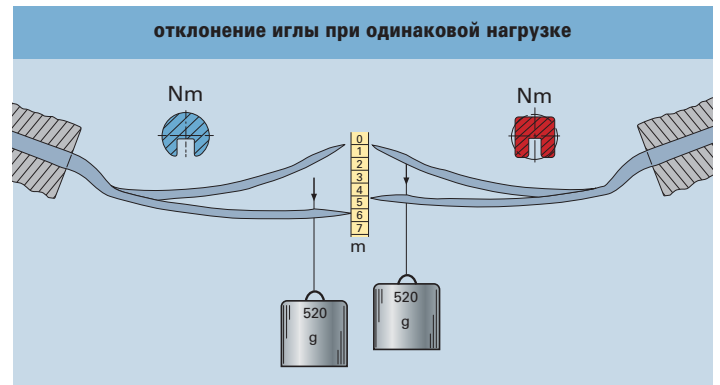
Статическое испытание сравнения одинаковой нагрузки показывает значительно малое отклонение V-иглы.

В процессе шитья эти показатели соответствуют функциям иглы. Сопротивление сгибанию V-иглы № 65 достигает сопротивление стандартной иглы № 80. Таким образом во многих случаях может быть использована V-игла № 65, где ранее бралась более стабильная игла с круглым сечением, но большего - № 80. Другими словами, V-игла № 80 сравнима по стабильности с иглой с круглым стержнем № 90. Более тонкие V-иглы требуют намного меньше площади при проколе материала. Тем самым, они менее растягивают или смещают волокна тканей, чем иглы с круглым стержнем при одинаковой стабильности иглы. Становится возможным исполнение потайного шва на тонких и критических материалах без маркировочных следов.

**Заменой стандартной иглы с V-иглой одинаковой толщины достигается увеличение сроков работы иглы и безопасность работы машины.**

V-игла в прямом сравнении со стандартной иглой с круглым стержнем

**Сопротивление силе изгиба повышается у игл № 65 на 38 % и у игл № 90 на 60 %**



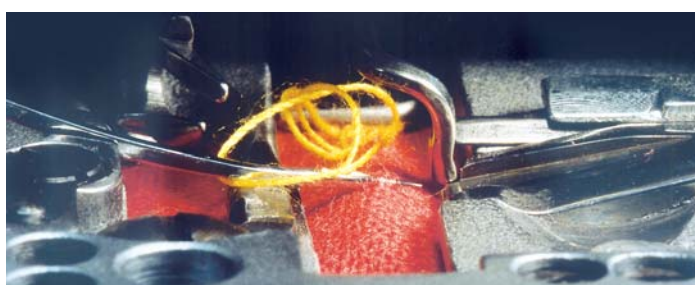
## СООТНОШЕНИЕ ПРОКОЛА

Важным при выполнении функции потайного стежка является не только твёрдость и прочность иглы, но и тесно связанная с этим, форма и позиция острия иглы. Материал должен быть проколот как можно ближе и параллельно к верхней поверхности. Для того, чтобы правильно распределить волокна материала, необходимо иметь очень тонкое эксцентриково-круглое остриё.

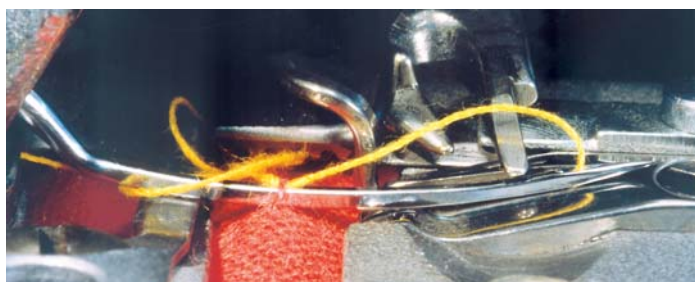
**Гроз-Беккерт V-игла**



Игла в позиции прокола



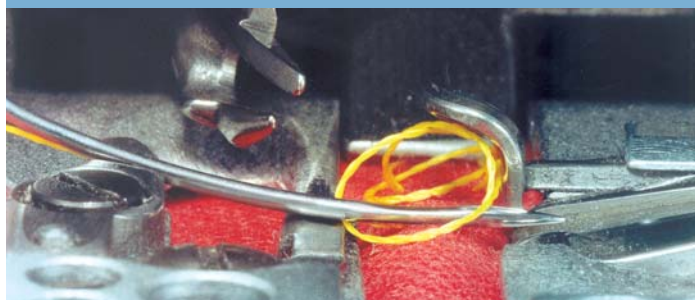
Игла при проколе. Пряжа материала разделена и захвачена на остриё иглы.



Игла принимает петлю. Разделённые тонким остриём волокна обвивают стержень иглы.

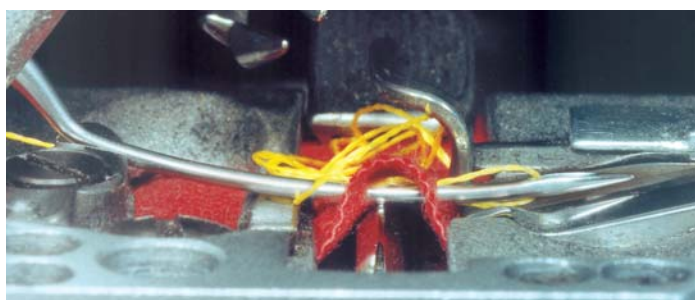
Иглы для потайных стежков с определённым ограничением предлагаются также с шариковым остриём. Но они не предназначены для правильного потайного стежка. Игла с шариковым остриём препятствует отделению волокон от ткани. Отклонение шва, пропуск стежка будет здесь неизбежным.

**стандартная игла с шариковым остриём**



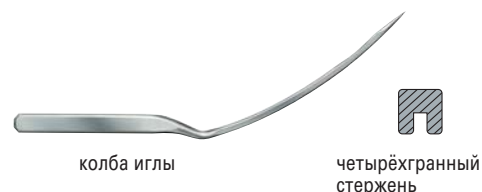
Из-за круглого острия игла отведена назад, без петли. В результате образовался пустой стежок.







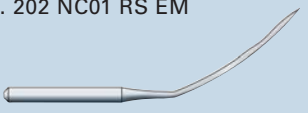





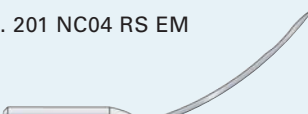

При определённой обработке трикотажных изделий, так например, на подвёрнутых манжетах в рукаве на пулловерах, используется как раз этот эффект. При этом круглым остриём для получения прочного шва производят преднамеренно проколы, которые как правило расположены параллельно направлению петли и поэтому мало заметны.



Остриё в форме шарика ищет правильное место прокола в материале и в результате остаются следы проколов.

## Программа V- игл:



стандартная система	V-иглы	форма иглы 1:1	колба иглы	толщина иглы Nm
29 BL 29-34 29-49 2140 TP	<b>29 BLV</b>	401. 201 NC02 RS EM 		<b>65</b> <b>80</b> <b>90</b>
251 EL LWx5T 300 GEB 29 BNL 29-C-300 LG	<b>251 ELV</b>	410. 202 NC01 RS EM 		<b>65</b> <b>80</b> <b>90</b>
251 EU LWx251 EU 1669	<b>251 EUV</b>	386. 201 NC09 RS EM 		<b>65</b> <b>80</b> <b>90</b>
251 LWx3T 29 BNS LWx4T 29-C-300	<b>251 V</b>	389. 202 NC01 RS EM 		<b>65</b> <b>80</b> <b>90</b>
1717 SRUE 1717TPU 1717 SRU 1717 TPUE 1717 STE	<b>1717 VRUE</b>	360. 201 NC05 RS EM 		<b>80</b> <b>90</b>
1669 E EO LWx1669 E 1715 E	<b>4669 E EO</b>	386. 201 NC06 RS EM 		<b>65</b> <b>80</b> <b>90</b>
1671 E EO 1671 R 1671 R EO	<b>4671 E EO</b>	424. 201 NC04 RS EM 		<b>80</b>

Игла для потайного стежка является ключевым элементом каждой машины с этой функцией. Иглы Гроз-Беккерт с четырёхгранным стержнем были разработаны для концепции новейших машин, к которым предъявлены высокие требования точности, стабильности и качества.

Особо выделенные функциональные свойства достигаются в результате высокого уровня производства и тщательного контроля. Это показывает себя в улучшении качества шитья и работы каждой машины потайного шва.

## Гроз-Беккерт - утончённое отличие.

GROZ-BECKERT KG

PO Box 10 02 49

72423 Albstadt, Germany

Phone +49 7431 10-0

Fax +49 7431 10-3200/2777

s-vn@groz-beckert.com

www.groz-beckert.com